

Maschinen Fräs-Drehen

Mori-Seiki NMV 3000

Drehen und 5-Achs-Fräsen in einer
Aufspannung. Für komplexe Formen
und Bearbeitungsaufgaben
Integrierte Werkstück-Messfunktion
Palettenmagazin für 34 Werkstücke
Anzahl Werkzeuge: 91
Steuerung: Fanuc

Mori-Seiki NMV 5000 DCG

Steuerbare Achsen: 5 + Drehachse
Verfahrweg: 730 x 510 x 510
Max. Drehdurchmesser: 700
Anzahl Werkzeuge: 31
Steuerung: Fanuc

Mori-Seiki Supermiller 400

Steuerbare Achsen: 5 + Drehachse
Verfahrweg: 600 x 425 x 450
Max. Drehdurchmesser: 400
Anzahl Werkzeuge: 30
Steuerung: Fanuc

Maschinen Dreh-Fräsen

Mori-Seiki NT 1000W

(2 mal im Betrieb vorhanden)

Dreh-Fräs-Zentrum
Stangenlademagazin für bis zu 20 Stangen vorhanden
Max. Stangendurchmesser: 52
Max. Drehdurchmesser: 160
Steuerung: Fanuc

Mori-Seiki NTX 1000S

Dreh-Fräs-Zentrum
Doppelspindler
Stangenlademagazin für bis zu 20 Stangen vorhanden
Max. Stangendurchmesser: 65
Max. Drehdurchmesser: 160
Anzahl Werkzeuge: 76
Steuerung: Fanuc

Mori-Seiki NTX 1000T 2nd Generation

Dreh-Fräs-Zentrum für
5-Achs-Simultanbearbeitung komplexer Werkstücke
Max. Drehdurchmesser: 430
Anzahl Werkzeuge: 76
Steuerung: Fanuc



Maschinen Fräsen



Mori-Seiki NMV 5000 (Dixi)

Steuerbare Achsen: 5
Verfahrweg: 730 x 510 x 510
Anzahl Werkzeuge: 31
Steuerung: Fanuc

Deckel-Maho DMU70VL

Steuerbare Achsen: 5
Verfahrweg: 2300 x 520 x 520
Anzahl Werkzeuge: 64
Steuerung: MillPlus

Mori-Seiki NVX 5080

Steuerbare Achsen: 3
Verfahrweg: 800 x 600 x 550
Anzahl Werkzeuge: 3
Steuerung: Mitsubishi

Mori-Seiki MV40B

Steuerbare Achsen: 3
Verfahrweg: 800 x 500 x 500
Anzahl Werkzeuge: 30
Steuerung: Fanuc

Miyano TSV21

Steuerbare Achsen: 3
Verfahrweg: 300 x 200 x 200
Anzahl Werkzeuge: 10
Steuerung: Fanuc

Deckel-Maho DMU50 EVO (linear)

Steuerbare Achsen: 5
Verfahrweg: 500 x 400 x 400
Anzahl Werkzeuge: 60
Steuerung: Heidenhain

Deckel-Maho DMU50V

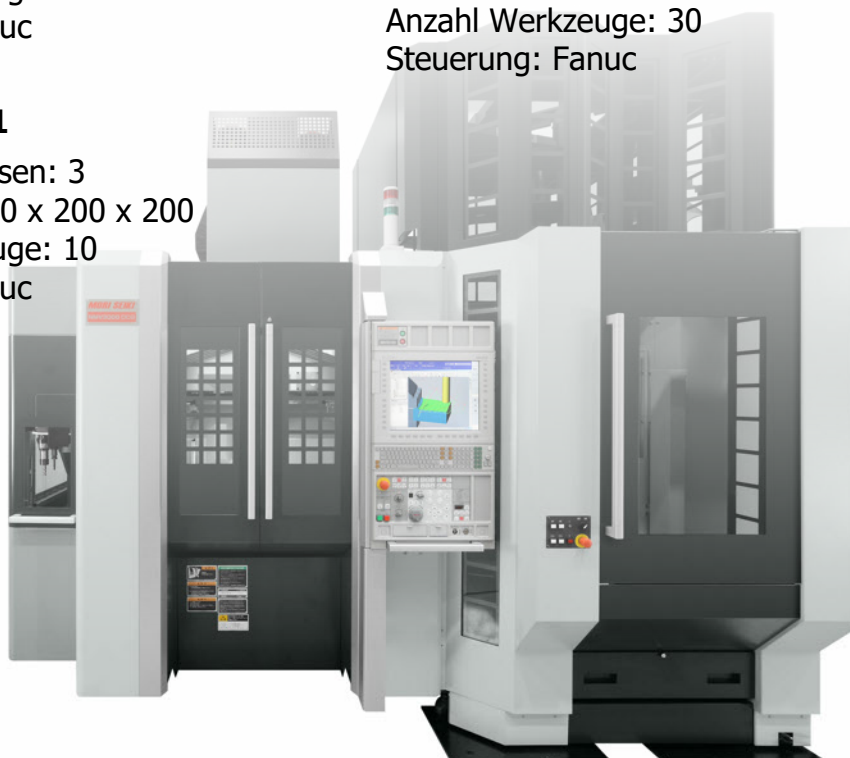
Steuerbare Achsen: 5
Verfahrweg: 500 x 400 x 400
Anzahl Werkzeuge: 60
Steuerung: MillPlus

Mori-Seiki MV-junior

Mit NIKKEN 5AX120 Drehschwenktisch
Steuerbare Achsen: 3+2
Verfahrweg: 650 x 400 x 400
Anzahl Werkzeuge: 30
Steuerung: Fanuc

Mori-Seiki MV40B

Mit NIKKEN 5AX230 Drehschwenktisch
Steuerbare Achsen: 5
Verfahrweg: 800 x 500 x 500
Anzahl Werkzeuge: 30
Steuerung: Fanuc



Maschinen Drehen



Mori-Seiki SL250

Mit Promot Portallademagazin
Angetriebene Werkzeuge
Max. Drehdurchmesser: 300
Max. Drehlänge: 500
Steuerung: Fanuc

Mori-Seiki SL25

Angetriebene Werkzeuge
Max. Drehdurchmesser: 300
Max. Drehlänge: 500
Steuerung: Fanuc

Mori-Seiki CL20

Max. Drehdurchmesser: 250
Max. Drehlänge: 500
Steuerung: Fanuc

Mori-Seiki SL1

Mit Stangenvorschub
Stangendurchmesser: 32
Max. Drehdurchmesser: 200
Max. Drehlänge: 500
Steuerung: Fanuc

Nakamura Tome TW20

Doppelspindler mit Stangenvorschub
Materialdurchmesser 52
Angetriebene Werkzeuge
Max. Drehdurchmesser: 52 (200)
Max. Drehlänge: 200
Steuerung: Fanuc

Mori-Seiki SL25

Mit Stangenvorschub
Materialdurchmesser: 65
Angetriebene Werkzeuge
Max. Drehdurchmesser: 65 (300)
Max. Drehlänge: 500
Steuerung: Fanuc

Mori-Seiki SL15

Max. Drehdurchmesser: 200
Max. Drehlänge: 500
Steuerung: Fanuc

